

## PORCELLANATON- JA KLINKKERILAATAN TYÖSTÄMINEN

### Yleistä

Porcellanato laatta (keraamisen laatan harmonisoitu standardi SFS-EN 14411, valmistusryhmä Bla) on ominaisuuksiltaan kovin ja kestävin käytetyistä laattatyypeistä. Siksi kyseiselle laattatyypille on valittava soveltuvat työkalut, jotka eivät kuitenkaan ole ”erikoistyökaluja”, vaan tavanomaisia laatoitusalan palveluntarjoajan työkaluja.

Markkinoilla on myös valmistusryhmään Bla kuuluvia, normaalia ohuempia, erittäin suurikokoisia laattoja ns. slab-laattoja. Nämä työstöohjeet soveltuvat käytettäviksi myös kuivapuristetuille klinkkerilaatoille standardin valmistusryhmissä BIb, BIIa ja BIIb.

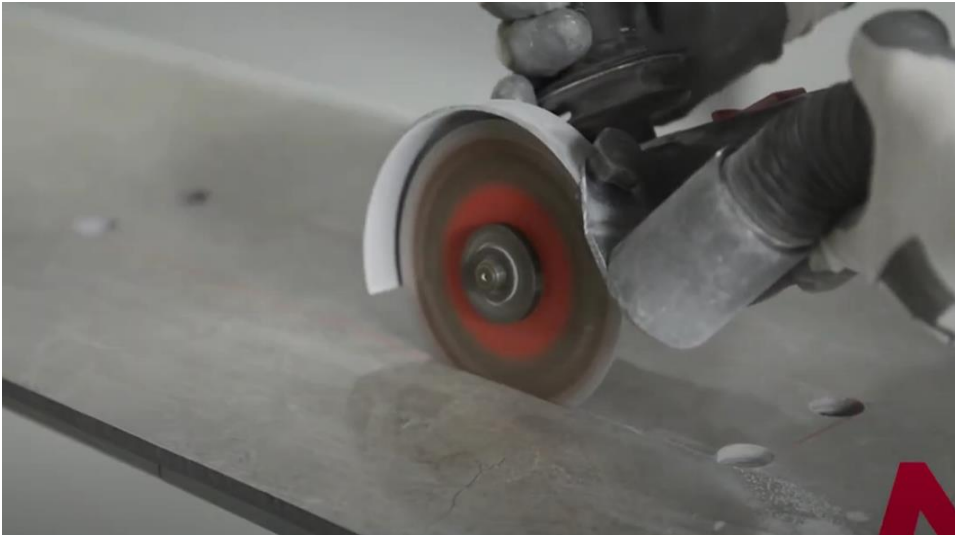
### Leikkaaminen

Työstöväline leikkaamiseen valitaan tapauskohtaisesti ottaen huomioon laatan koko, leikkauksen muoto ja haluttu leikkausjälki. Tavanomaisessa laatoituksessa suorat leikkaukset muodostavat noin 90 % toimenpiteistä. Leikattu reuna jää useimmiten näkymättömiin jalka- tai vuorilistan tms. alle. Suorat leikkaukset jakautuvat vielä 90 ja 45 asteen leikkauksiin, jotka eivät aina jää piiloon.

Kulmien leikkauksessa (esim. oven- tai ikkunan pieli) suositellaan tekemään esiporaus kulmaan/kulmiin, jossa kaksi leikkausta yhdistyy. Esiporaus estää mahdollisen jännitteen syntyminen laattaan, joka voisi aiheuttaa halkeaman.

On mahdollista, että laattaa suoraan leikattaessa se ei katkea leikkauksen kohdasta. Tällöin leikkaus voidaan kokeilla tehdä laatan pohjapuolelle. Jos leikattu reuna sijoittuu kävelyalueelle, esim. lattiakaivon viereen, niin leikattu reuna hiotaan ennen laatan asennusta esim. timanttihiomakapulalla tai -lamelli-laikalla. Hionta poistaa reunoista mahdolliset terävät sirut.





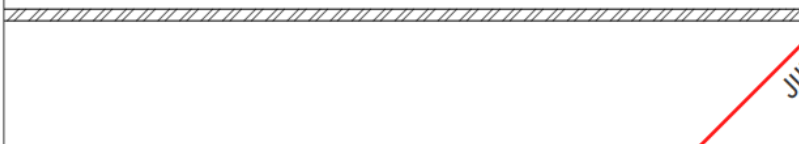
## Jiiraminen

Laattojen reunoja jiirattaessa 45 asteen kulmaan, leikkaus tehdään alla olevan havainnekuvan mukaisesti. Jiirauksen sijainti määritellään kokeilemalla siten, ettei laatan näkyvään reunaan muodostu lohkeamia tai lasitteeseen pirstoutumista.

# LAATAN JIIRAUUS - PÄÄPERIAATE

KUVA VIITTEELLINEN

LAATAN YLÄPUOLI



LAATAN ALAPUOLI

## Reiän tekeminen

Suorakaiteen tai neliön muotoisen reiän tekeminen voidaan tehdä joko leikkaamalla esim. neljä suoraa leikkausta vesijäähdytteisellä, timanttiterällä varustetulla laattasirkkelillä tai pienellä kulmahiomakoneella.

Reikien leikkauksessa suositellaan tekemään esiporaukset kulmiin, joissa kaksi leikkausta yhdistyy. Esiporaus estää mahdollisen jännitteen syntymisen laattaan, joka voisi aiheuttaa halkeaman. Pyöreät reiät tehdään useimmiten pora- tai kulmahiomakoneeseen kiinnitettävällä lieriön mallisella kuivatimanttiterällä.

Leikkausten kohdistuksen on oltava tarkka, jotta esim. mahdollisen peitelaiipan koko on riittävä. Jos reikä sijaitsee lähellä laatan ulkoreunaa, voi laatan rikkoutumisvaaraa pienentää leikkaamalla ensin diagonaaleikkaukset ajatellun reiän keskelle.

Ruuvien reiän voi porata tarkoitukseen soveltuvalla timanttiterällä; porakoneen iskuominaisuutta ei saa käyttää laattoihin poratessa.

**Huom.** Työkalujen käyttöohjeita, kuten esim. timanttiterän pisin sallittu yhtäjaksoinen käyttö, välipuhdistus sekä jäähdytys tulee noudattaa. Käyttöohjeiden noudattamatta jättäminen lyhentää työvälineen käyttöikää tai voi vahingoittaa laattaa.

## Työsuojelu

Laattoja työstettäessä käytetään työhön soveltuvia suojarusteita, jotta ei esim. altistuta kvartsipölylle.

Lisätietoja: [www.laattapiste.fi/ammattilaisille/palvelut/](http://www.laattapiste.fi/ammattilaisille/palvelut/)